



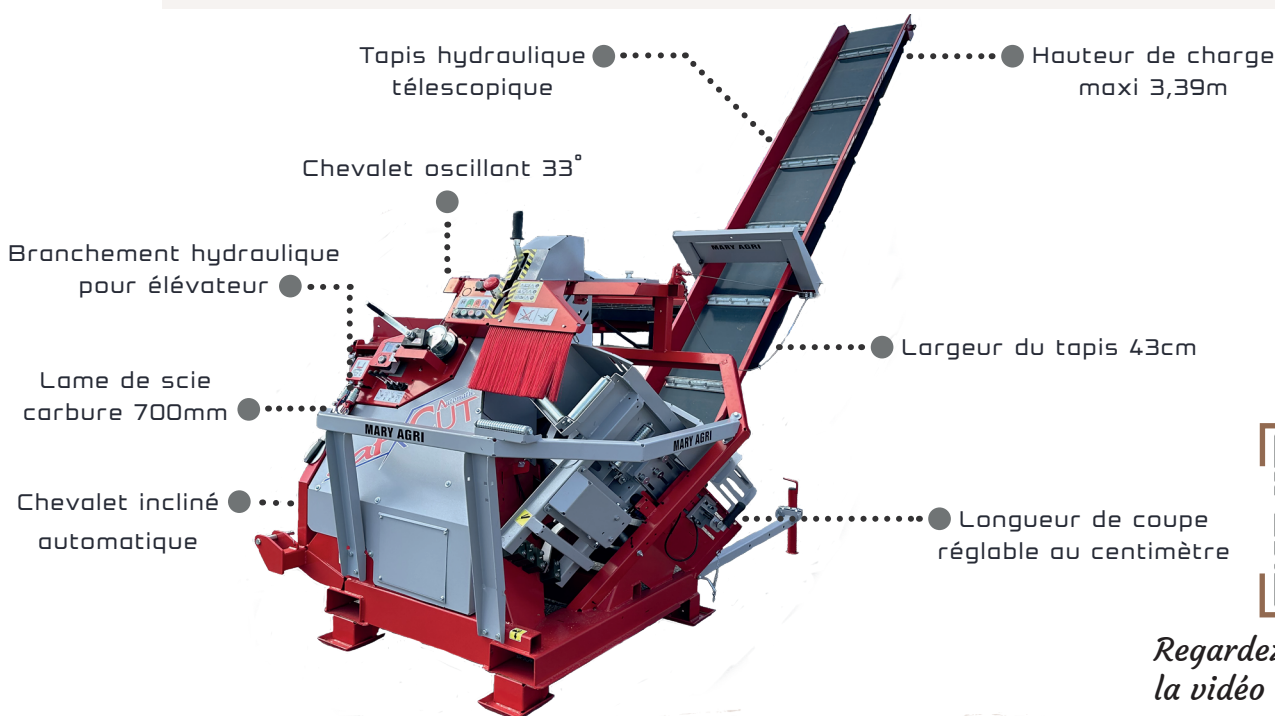
LANCMAN™

SCIES CHEVALET INCLINÉES

SAF-X-CUT-AUTOMATIC

● POINTS FORTS

- Diamètre maximum de coupe 250 mm
- Longueur de coupe réglable jusqu'à 50 cm
- Coupe automatique du chevalet et vitesse réglable
- Confort de travail et productivité inégalés
- Tapis hydraulique 5 mètres :
 - Télescopique en 3 parties
 - Dépliage hydraulique en 2 temps
 - Tension hydraulique de la bande
- Réglage manuel d'angle de la hauteur du tapis
- Orientation gauche droite hydraulique (+/-15°)
- Vitesse d'évacuation réglable
- Commande hydraulique marche avant/arrière
- Hauteur de charge maxi : 3,39 m
- Largeur du tapis : 43 cm
- Countlanc 440 de série
- Châssis route en option
- Disponible en version :
PDF 350tr/min, électrique 400V/7.5KW et mixte



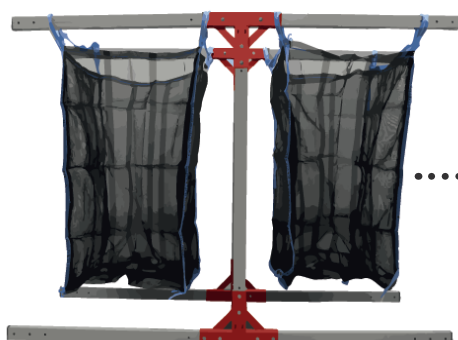
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

MODELE	SAF X CUT AUTOMATIC
Lame carbure (diam)	Ø 700
Tapis 3 pièces (m)	5
Tapis (largeur en cm)	43
Chevalet	Automatique
Hauteur de chargement (m)	3.39
Centrale hydraulique indépendante	Oui
Poids (env kg)	695

ACCESSOIRES



ELEVATEUR HYDRAULIQUE



WOOD CADRE + SAC

1 COTE OU 2 COTE

1ER COTÉ : 2EME COTÉ



COUNTLANC 440



Le temps de fonctionnement total de la machine

Le compteur sert à contrôler la machine
il permet de connaître :



La durée de fonctionnement de l'utilisateur



Température de l'huile



Le temps d'exploitation temporaire (se réinitialise à chaque arrêt de la machine)



Le nombre de tours par minute